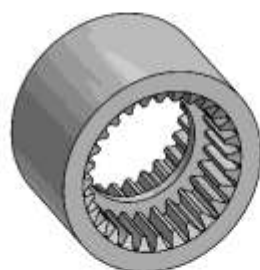
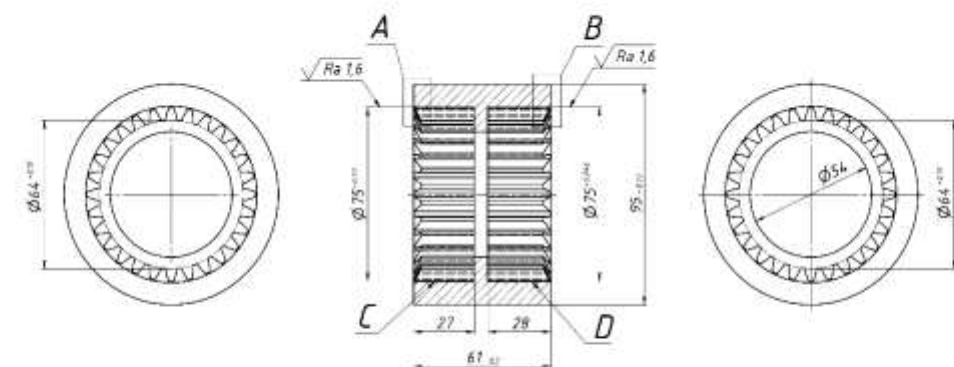


The addition for resume Part 2

Models and drawings made in SolidWorks, Solid Edge, Autodesk Inventor

Made by Oleg Ushakov
[Resume](#), [Cover Letter](#)

The addition for resume [part 1](#), [part 3](#) , [part 4](#)



A (2,5:1)



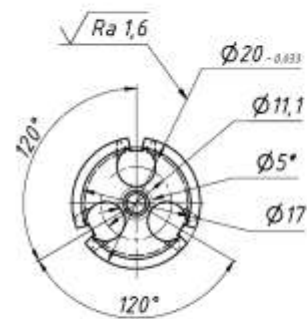
B (2,5:1)



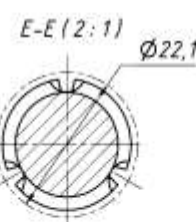
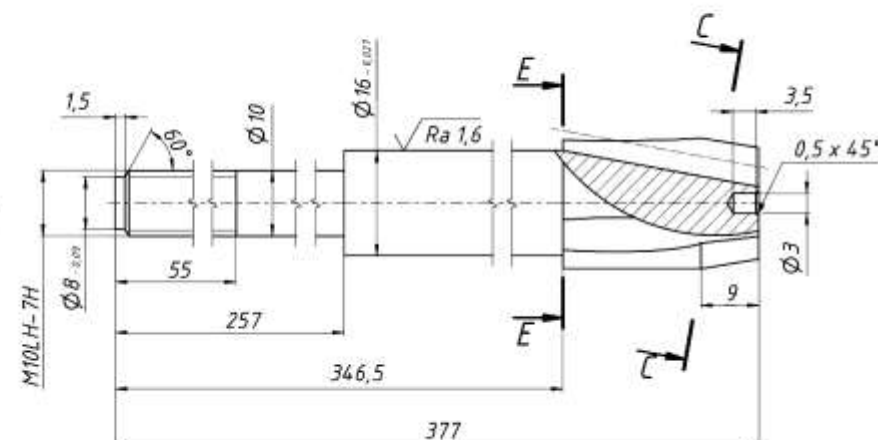
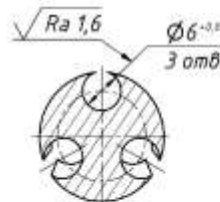
Модуль	m	2,5	2,5
Число зуб		28	28
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-2015	
Коэф. смещения	x	0	0
Степень точности		7-С	7-С
Делит. диаметр	d	70	70

1. Размеры пазов на поверхностях C и D выполнять по таблице 1. Геометрический расчет цилиндрической зубчатой передачи кромке размера da.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
3. * Размеры для справок.

		359.000.086			
		Материал			
		40		1:1	

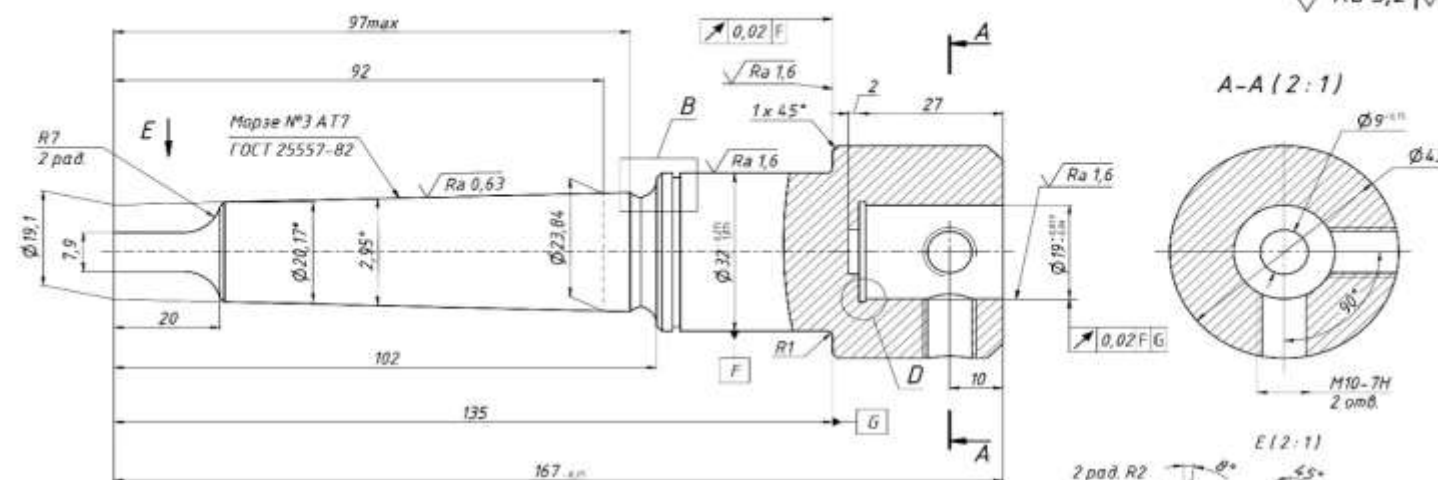


C-C (2:1)

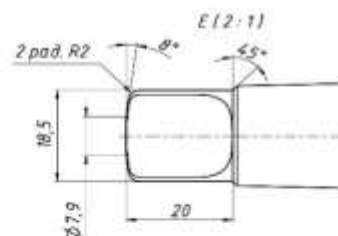
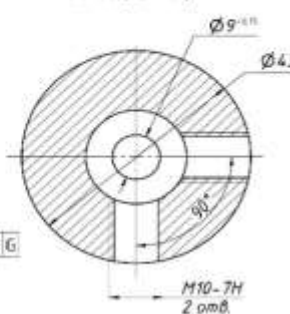


1. 192...285HB
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
3. * Размеры для справок.

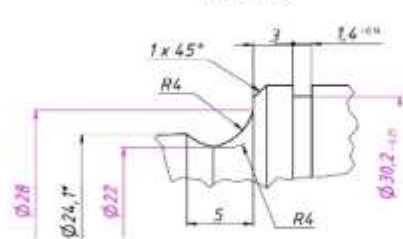
				359.000.078					
				Винт цанги					
				40			2:1		
				Сталь 40X ГОСТ 4543-71					



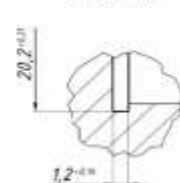
A-A (2:1)



B (5:1)



D (5:1)

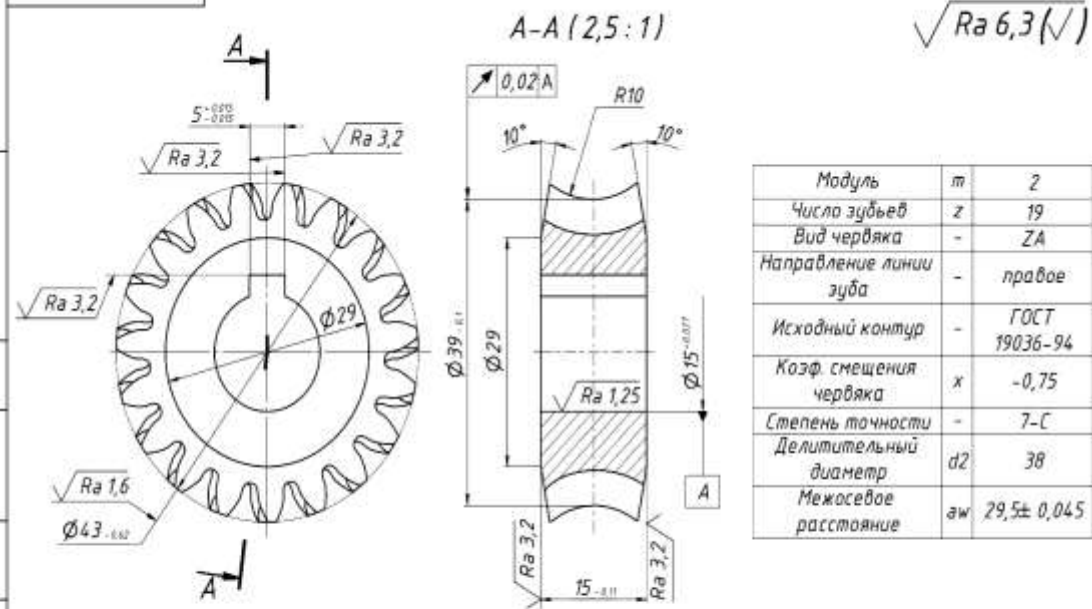


1. 48...54 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
3. * Размеры для справок.

		359.000.120.001			
		Патрон			
		50		2:1	
		Сталь У10А ГОСТ 1435-99			



100 SS7



- 230...285HB
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мК

455.001			
Колесо			
Материал	Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016	Допуск	0,05
Точность	7-С	Допуск	2,5:1
Модуль	2	Допуск	0,05
Число зубьев	19	Допуск	2,5:1
Вид червяка	ЗА	Допуск	2,5:1
Направление линии зуба	правое	Допуск	2,5:1
Исходный контур	ГОСТ 19036-94	Допуск	2,5:1
Кэф. смещения червяка	-0,75	Допуск	2,5:1
Степень точности	7-С	Допуск	2,5:1
Делительный диаметр	38	Допуск	2,5:1
Межосевое расстояние	29,5±0,045	Допуск	2,5:1

455.001

Колесо

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

Контурный

Фигура А1



455.001

Колесо

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

Контурный

Фигура А1



401.000

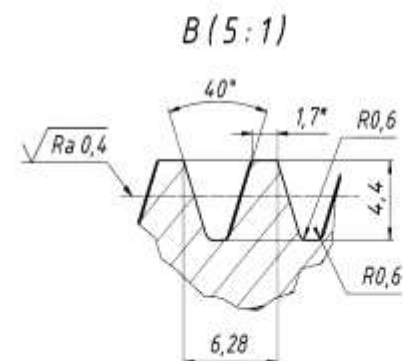
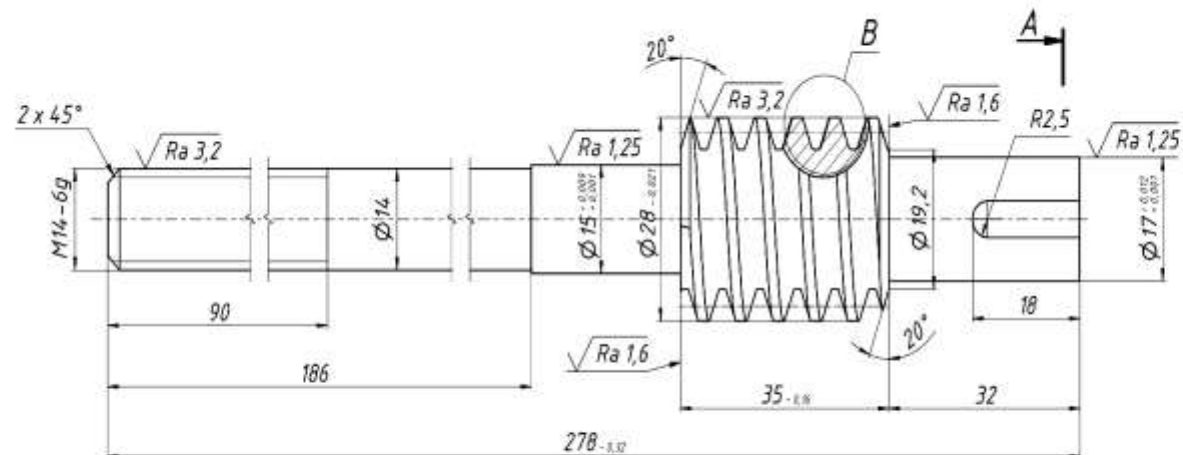
Суппорт

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

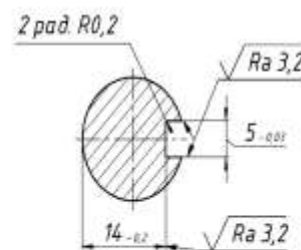
Контурный

Фигура А1

200 SS7



A-A (2:1)



Ra 3,2 (✓)

- 230...285HB
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мК

455.002			
Червяк			
Материал	Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016	Допуск	0,05
Точность	7-С	Допуск	2,5:1
Модуль	2	Допуск	0,05
Число витков	1	Допуск	2,5:1
Вид червяка	ЗА	Допуск	2,5:1
Делит. угол подъем	4'45'49"	Допуск	2,5:1
Направление линии витка	левое	Допуск	2,5:1
Исходный контур	ГОСТ 19036-94	Допуск	2,5:1
Кэф. смещения	-0,75	Допуск	2,5:1
Степень точности	7-С	Допуск	2,5:1
Делит. толщина витка по хорде	3,131 ^{+0,002} _{-0,001}	Допуск	2,5:1
Высота до хорды	2,001	Допуск	2,5:1
Делительный диаметр	24	Допуск	2,5:1
Ход витка	6,283	Допуск	2,5:1
Коэффициент диаметра червяка	q	Допуск	2,5:1
Межосевое расстояние	29,5±0,045	Допуск	2,5:1

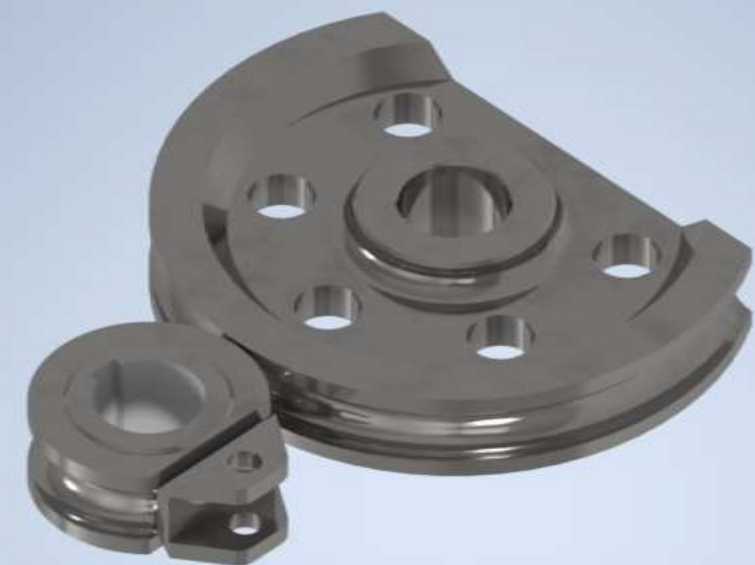
455.002

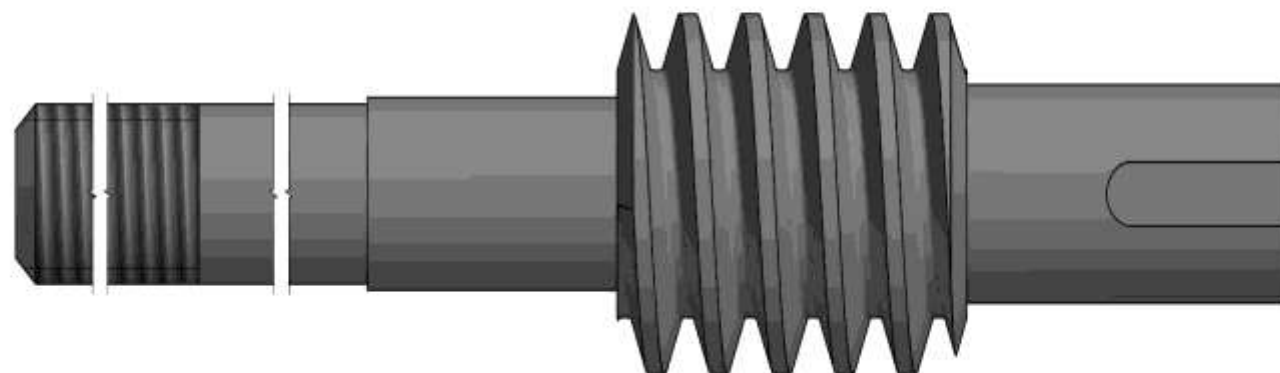
Червяк

Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016

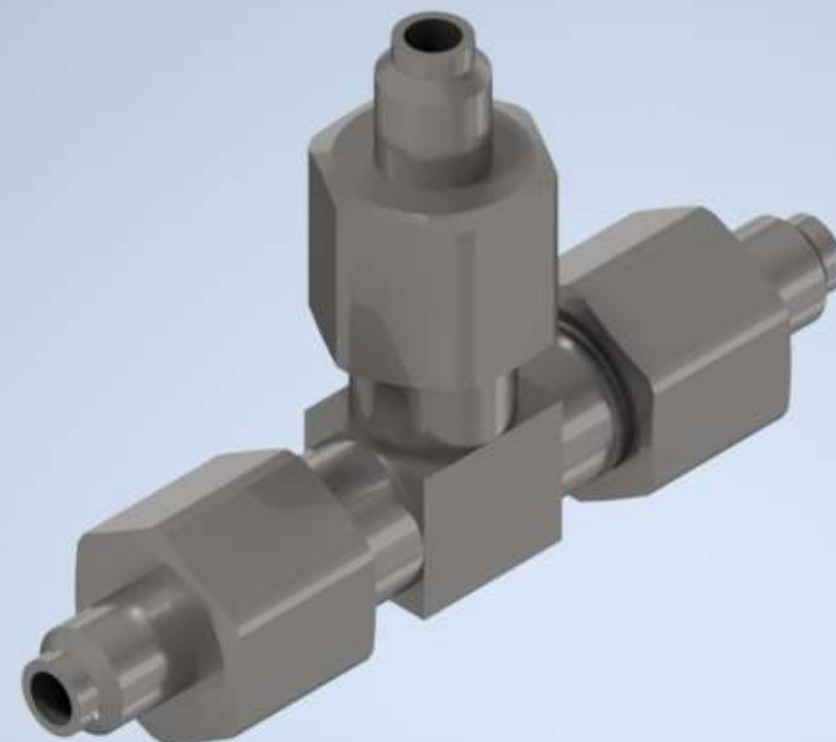
Контурный

Фигура А1

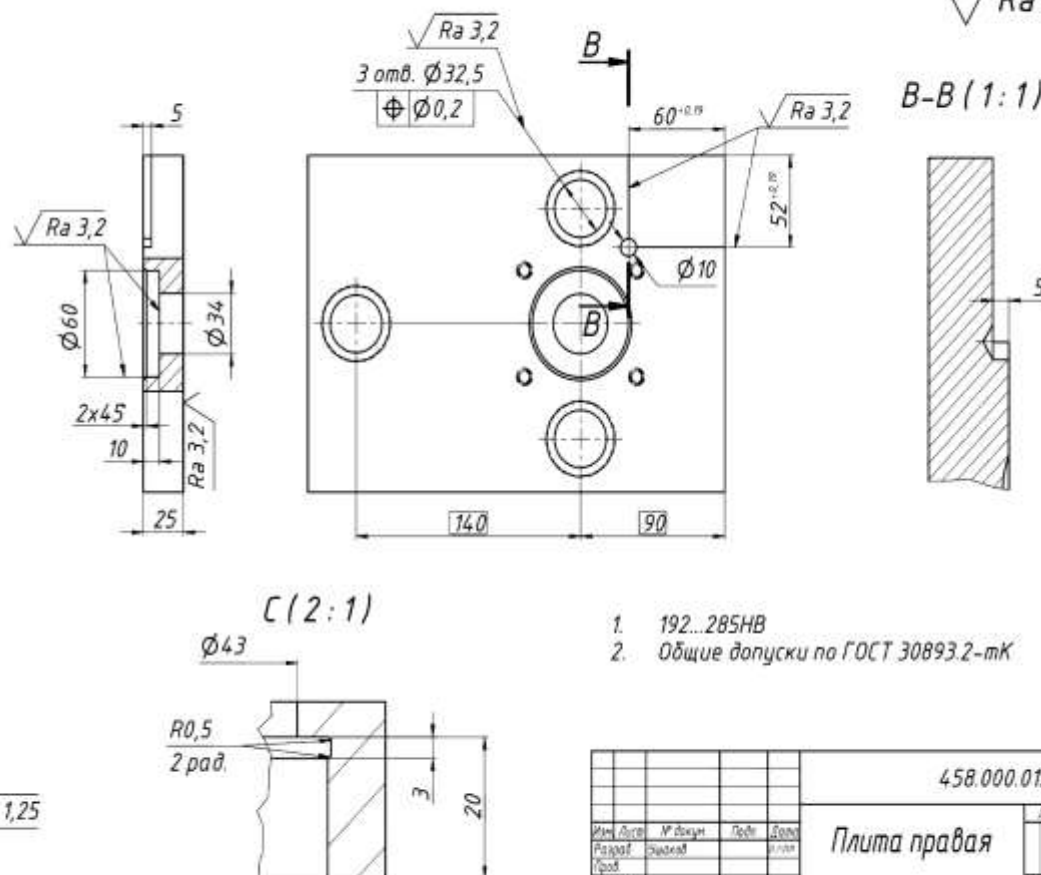
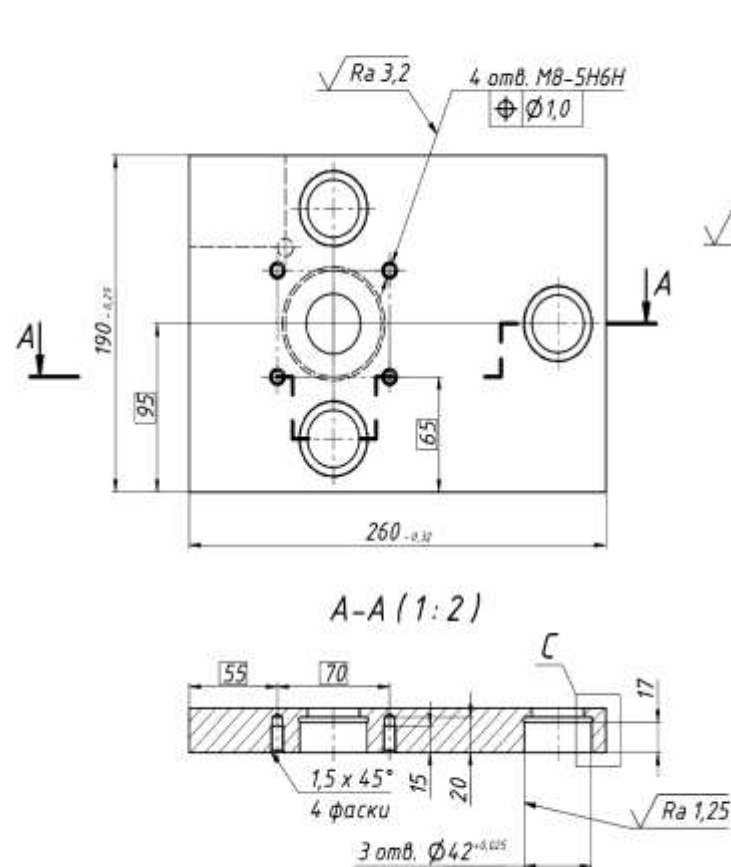




				455.002			
				Червяк	Лист	Масса	Масштаб
				Сталь 40Х ГОСТ 4543-2016	14	2.1	
				Контракт	Вариант 14.1		



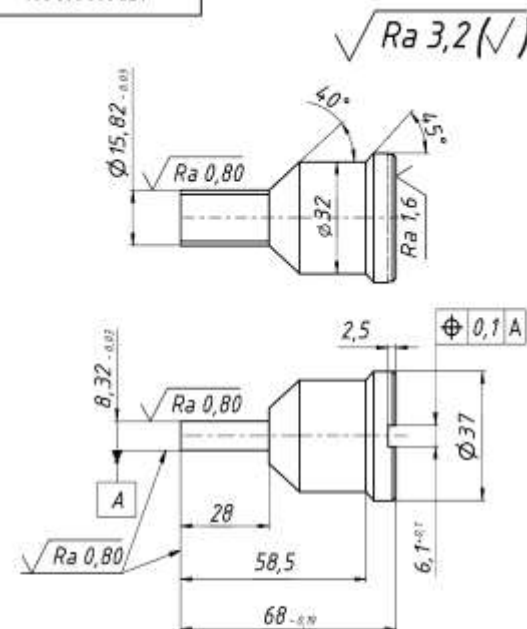
210 000 057



- 192...285HB
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк

				458.000.012			
				Плита правая	Лист	Масса	Масштаб
				Сталь 35 ГОСТ 1050-2013	8,5	1.2	
				Контракт	Вариант 14.1		

100 600 000 ES7



- 58...62HRC
- Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк

				453.000.009.001			
				Пробойник	Лист	Масса	Масштаб
				Сталь УИВА ГОСТ 1435-99	0,3	1.1	
				Контракт	Вариант 14.1		

